

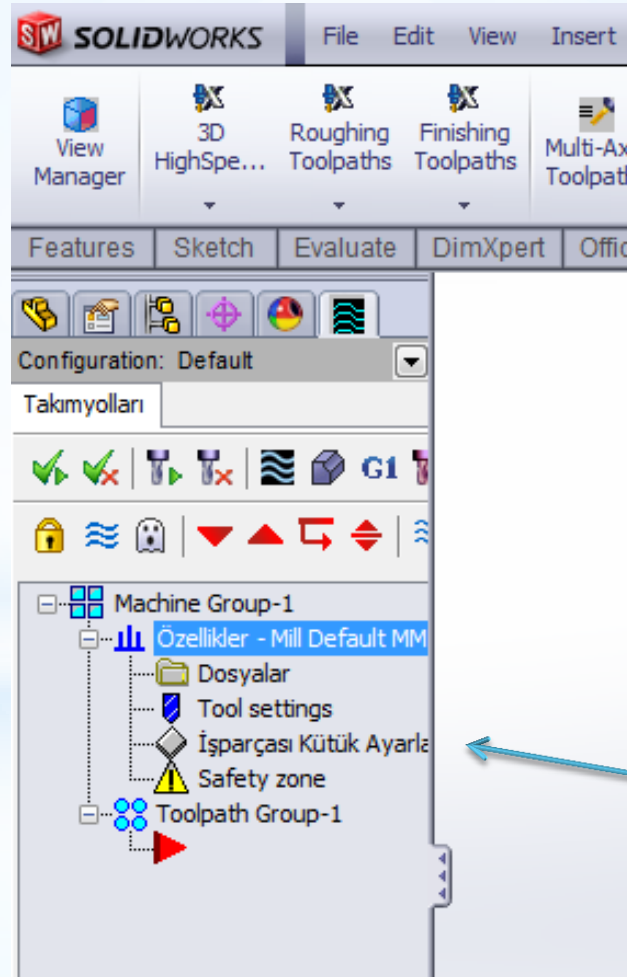
5-SLOTMILL (KANAL) İŞLEMİ TAKIM YOLU OLUŞTURMAK

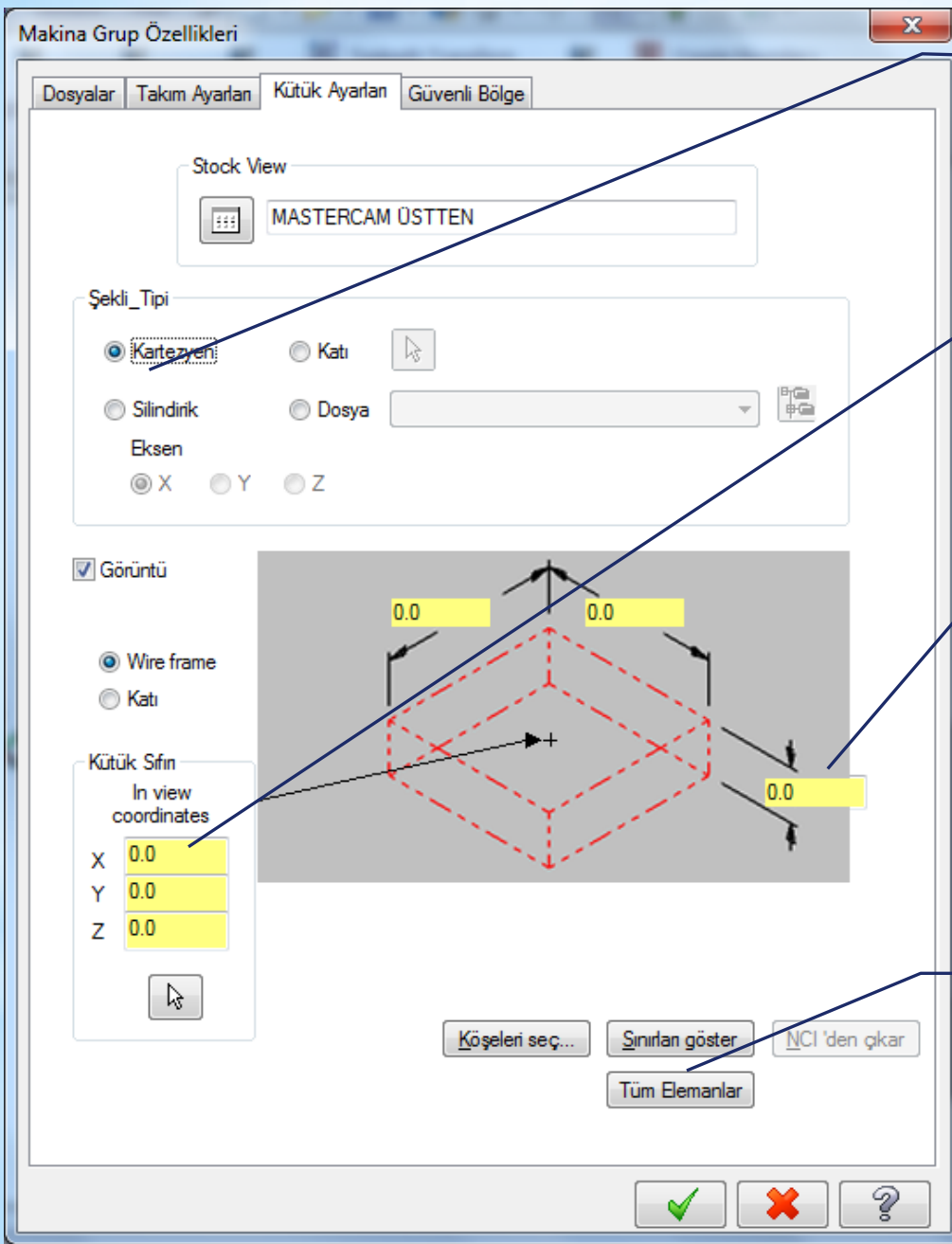


Ahmet SAN

Önce parçamızın kütük olarak boyutlarının tanımlanması gerekmektedir. Bu işlem için;

Sol Taraftaki unsur ağacından Özellikler (Properties) atındaki iş parçası kütük ayarları (Stock setup) Kısımına girilir



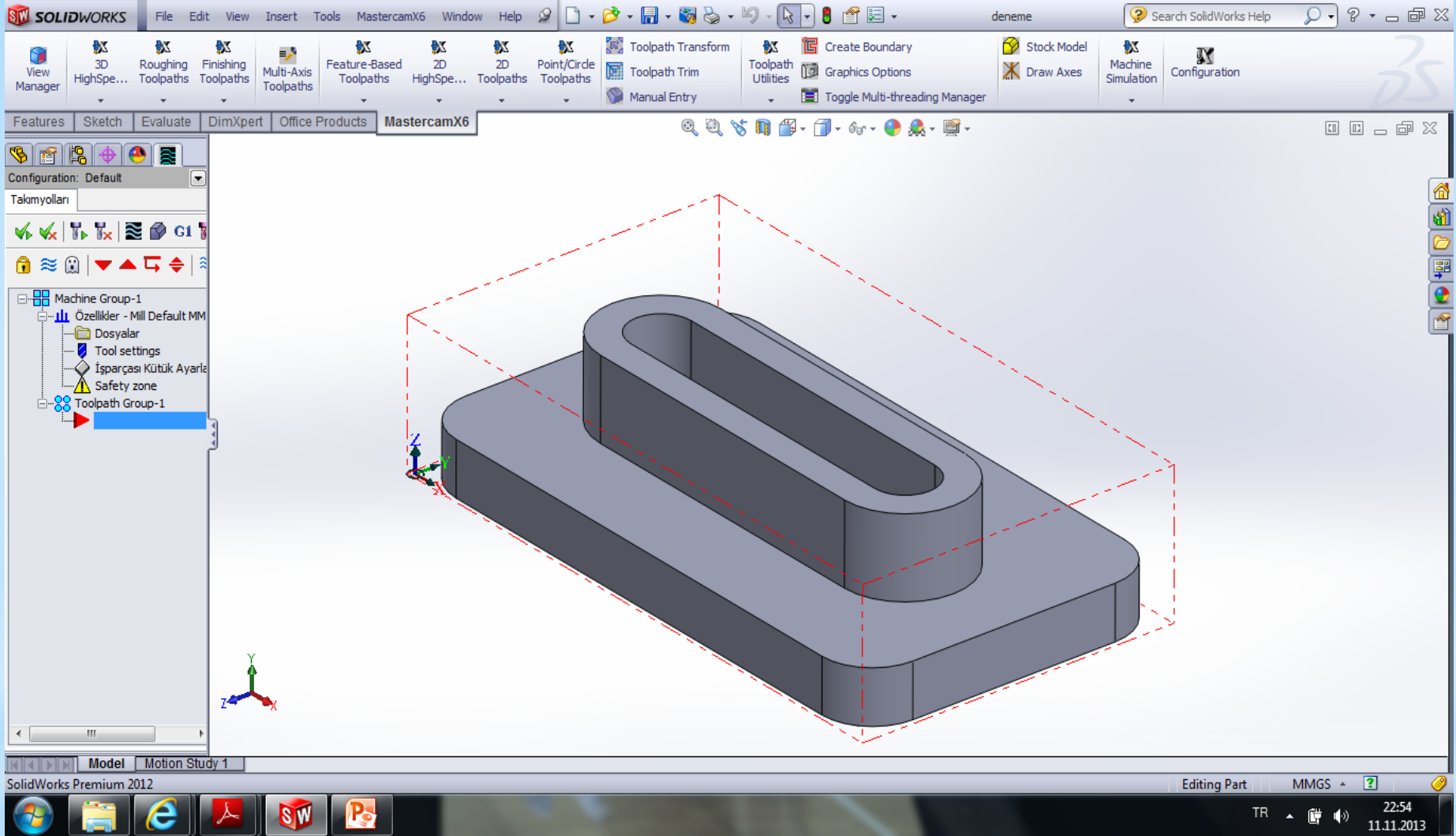


Parçanın Prizmatik yada silindirik oluşu

Kütük sıfır ayarlarını Z=2 mm alınması uygun olacaktır

Otomatik alınan ölçülere 2'şer mm eklemek iyi olacaktır

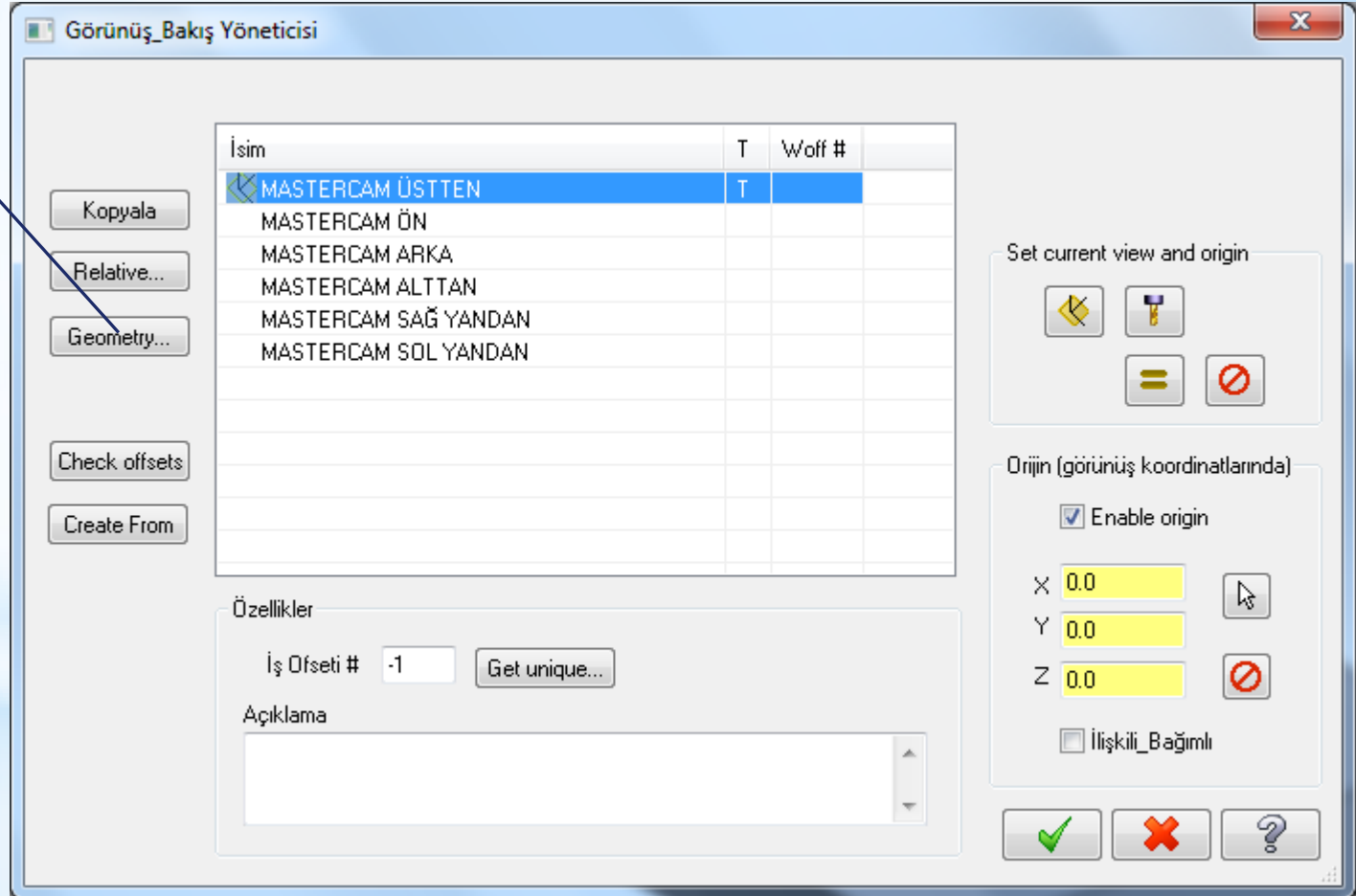
Ölçüleri otomatik alması için Tüm Elemanlar (All Entities) seçilir

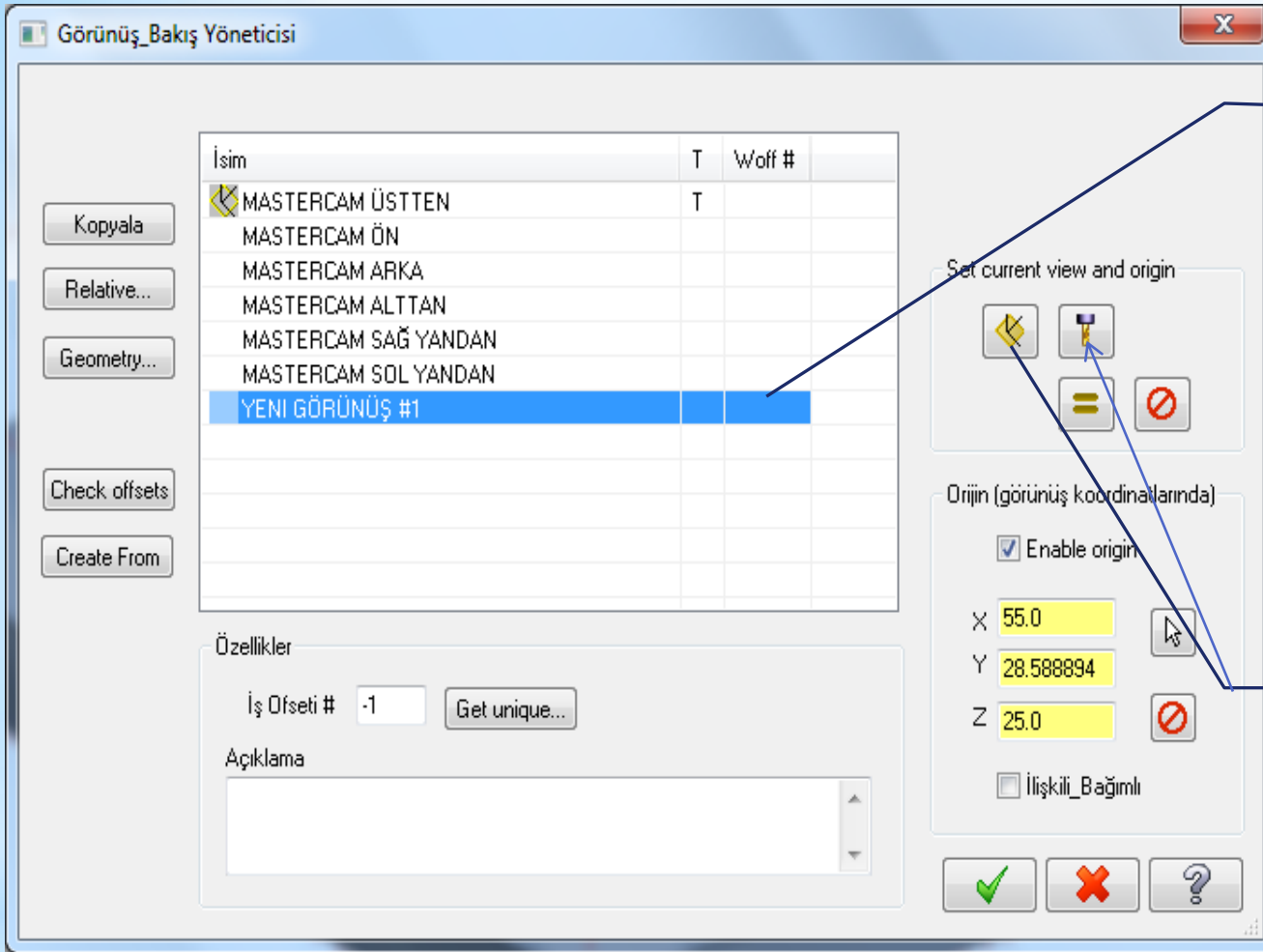


Kütük tanımlandıktan sonra parçamız şekildeki gibi görünecektir

Daha sonra takımlar için bir sıfır noktası tanımlanması gerekmektedir. Bu işlem için; Mastercam X6 Paletindeki 'wiew manager' (Görünüş Yöneticisi) seçilir

Geometry seçilir ve parçanın en üst noktası işaretlenir ve ok seçilir



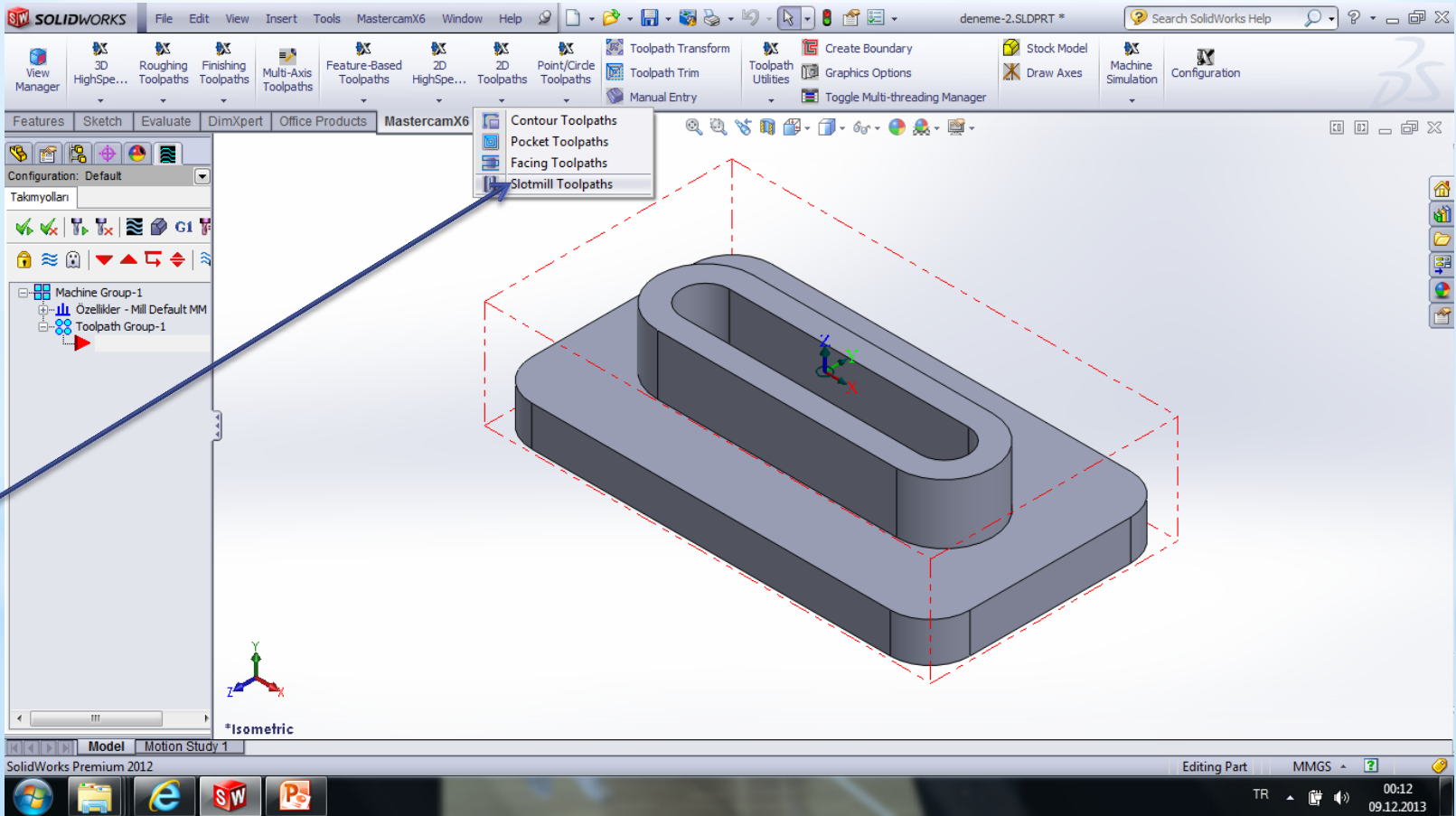


Bu işlemten sonra listeye yeni bir görünüş eklenir

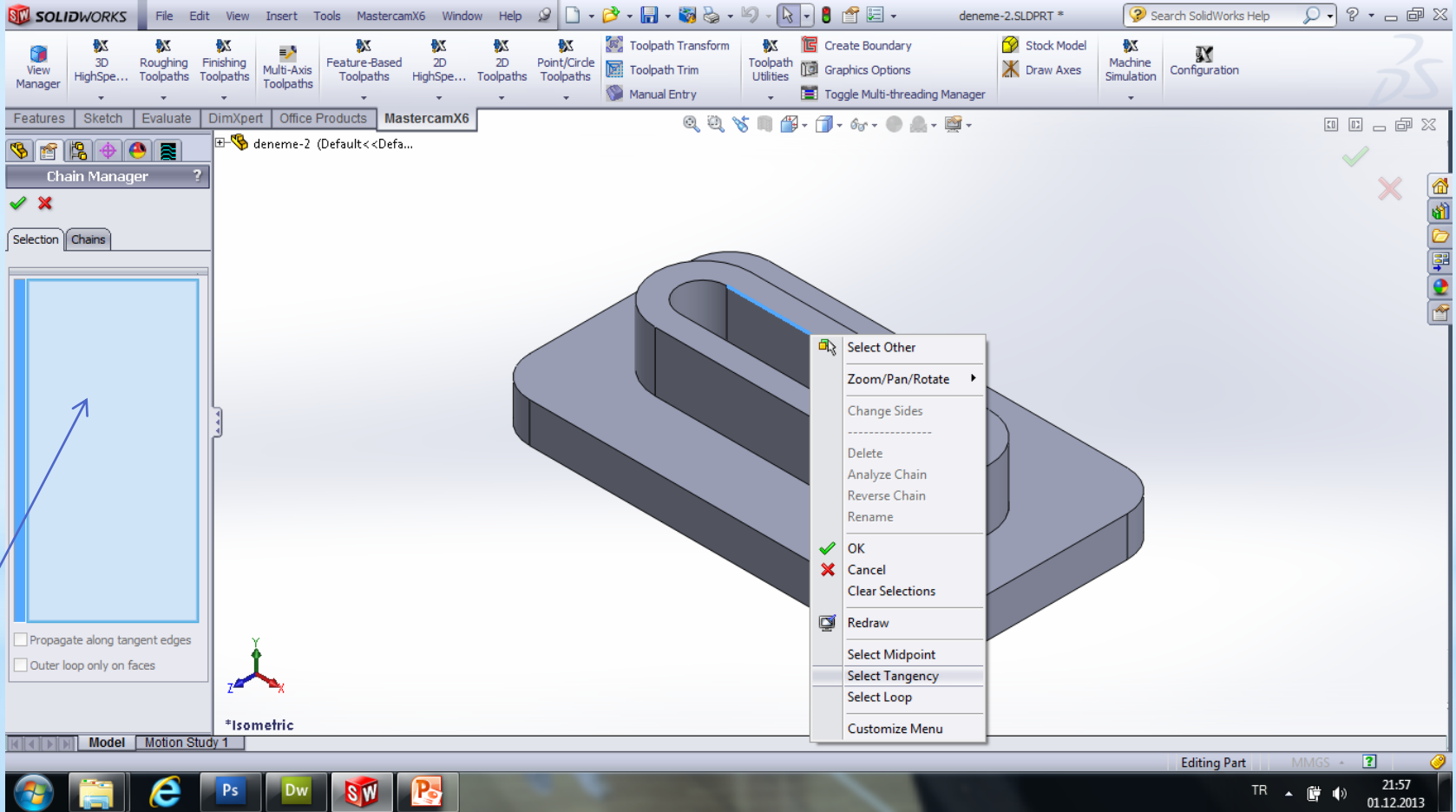
WCS ve Takım sıfırları eşitlenir

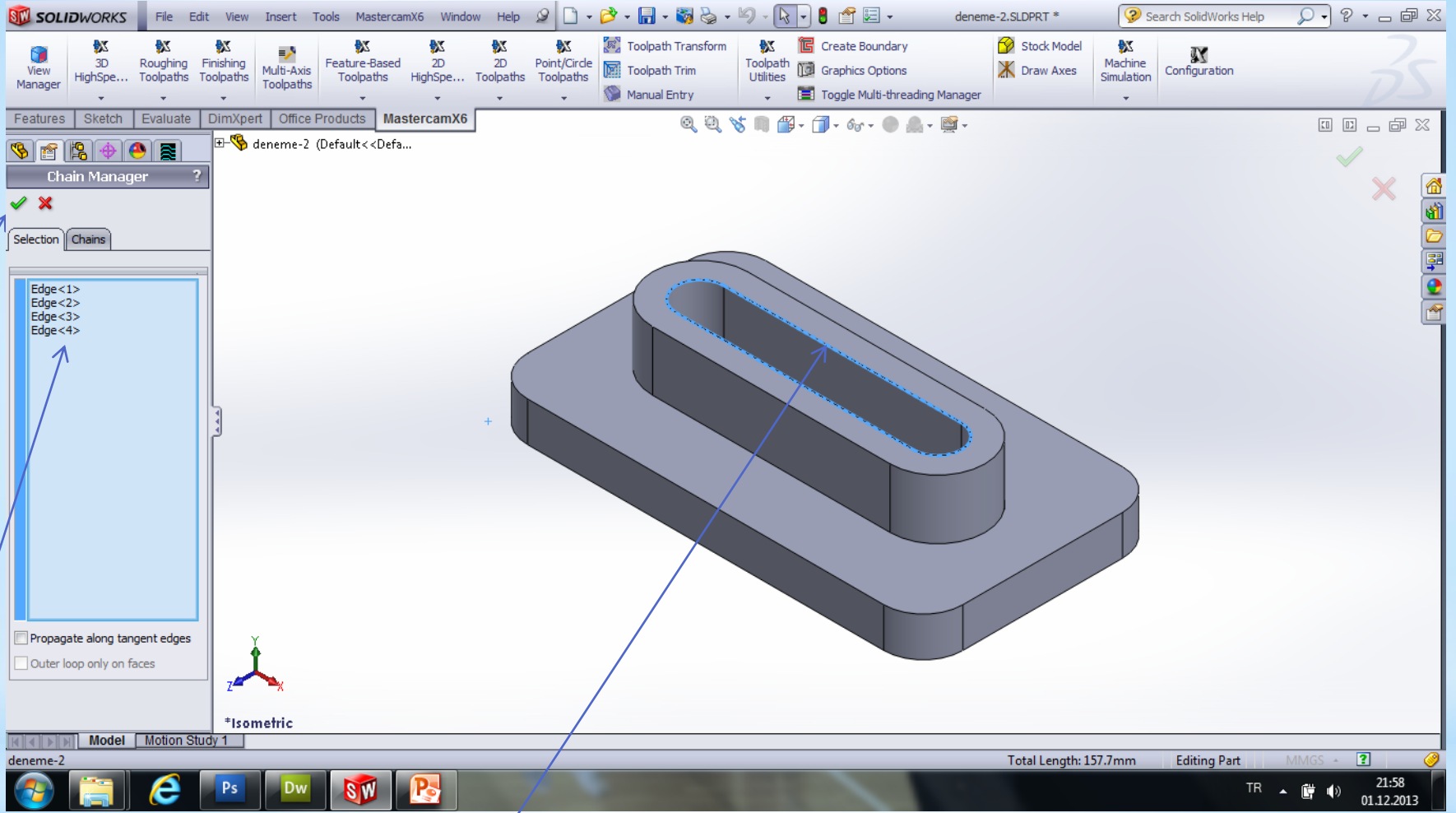
Buraya kadar yapılanlar standart yapılması gereken işlemlerdi
şimdi Pocked tanımlama işlemine geçeceğiz

Slotmill (Kanal) İşlemi Yapabilmek için 2D Takımyolu (Toolpaths)i
arkasından Kanal (Slotmill Toolpaths) ' i seçeriz



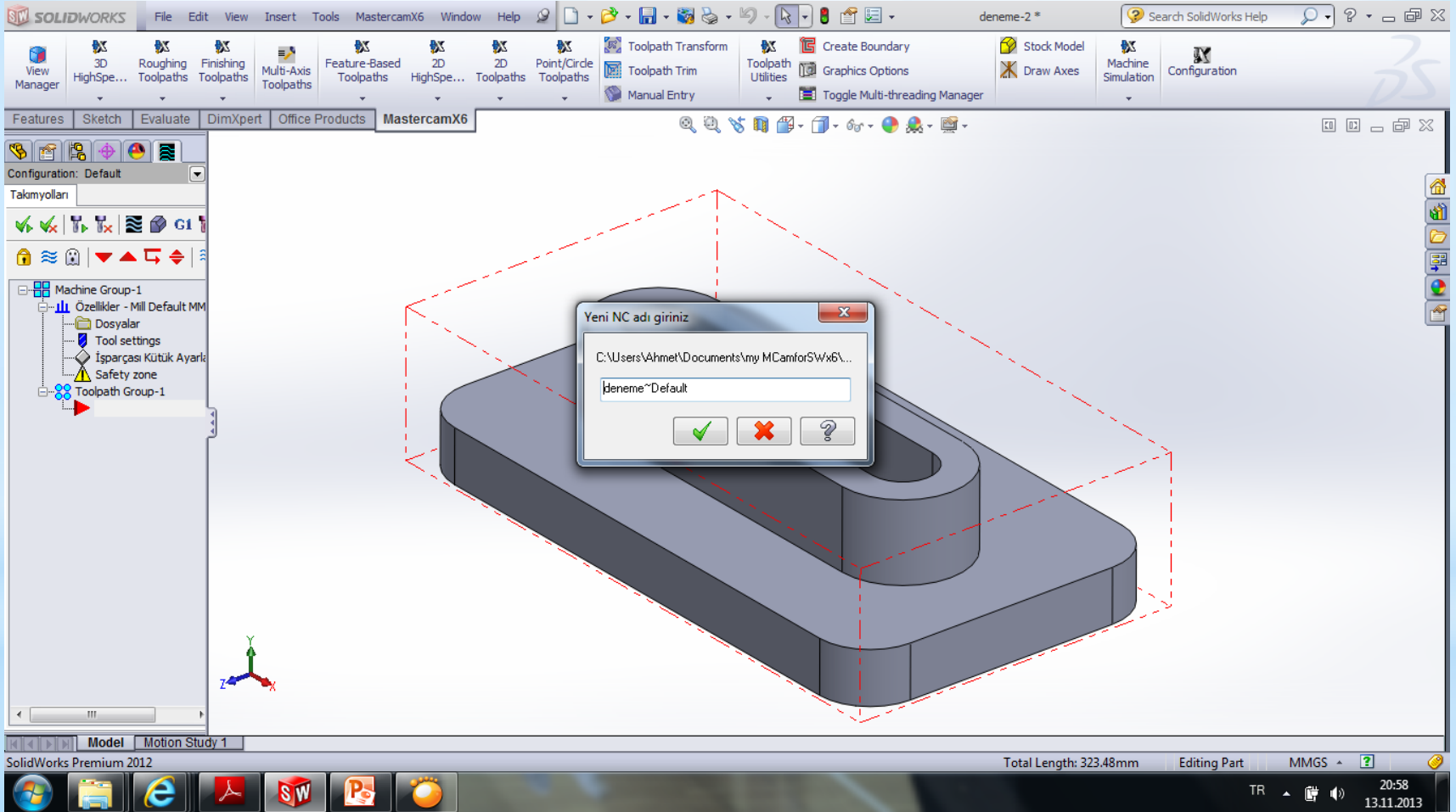
Ekranın sol tarafında selection penceresi çıkacaktır. Museminin göstergesini parçamızın tabanına yaklaştırıp sarı olunca sağ tıklayayıp Select Tangenty (Tegetlięi seğ) tılanır ve parçamızın kademe kenar çizgisi seçilir bu seğim selection penceresinde yer alır



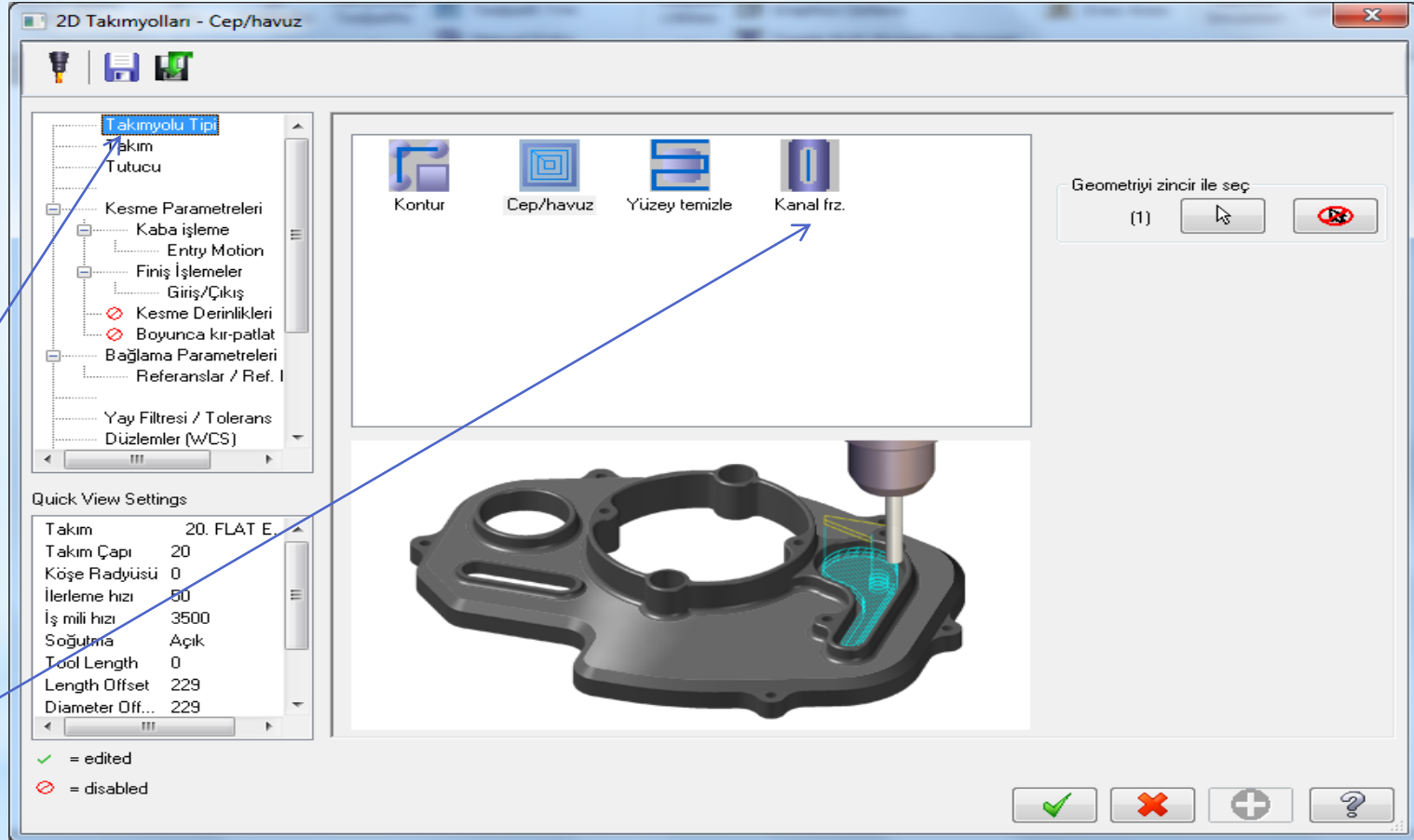


Selection penceresinde seçilen kenarlar görüldükten ve parçada kesik çizgilerle belirlendikten sonra ok seçilir

Bu pencere oluşturulacak nc (CNC Programı) Dosyasına isim vermemizi istemektedir



Bundan sonra gelen pencerede işlemi tamamlamak için yapılacak ayarlamalar yer almaktadır.



Yapılacak ilk işlem takım seçimidir

Bu kısımdan sağ tıklanarak takım seçimi yapılmalıdır

2D Takımyolları - Yüzey temizle

Takımyolu Tipi
✓ Takım
Tutucu

Kesme Parametreleri
✗ Kesme Derinlikleri
Bağlama Parametreleri
Referanslar / Ref. I

Düzlemler (WCS)
Soğutma
Döngü Yazısı
Yardımcı Değerler
Eksen Kontrol
Eksen Kombinasyo
Döner Eksen Kontr

Quick View Settings

Takım
Takım Çapı 37.5
Köşe Radyüsü 0
İlerleme hızı 0
İş mili hızı 0
Soğutma Açık
Tool Length 50
Length Offset 1
Diameter Off... 1

✓ = edited
✗ = disabled

#	Takım adı	Çap	Cor. rad.	Uzunluk	#
---	-----------	-----	-----------	---------	---

Sepenekler için Sağ-tuşu

tüphaneden takım s Filtreleme aktif

Dosyaya k.

Takım çapı: 37.5
Köşe radyüsü: 0.0

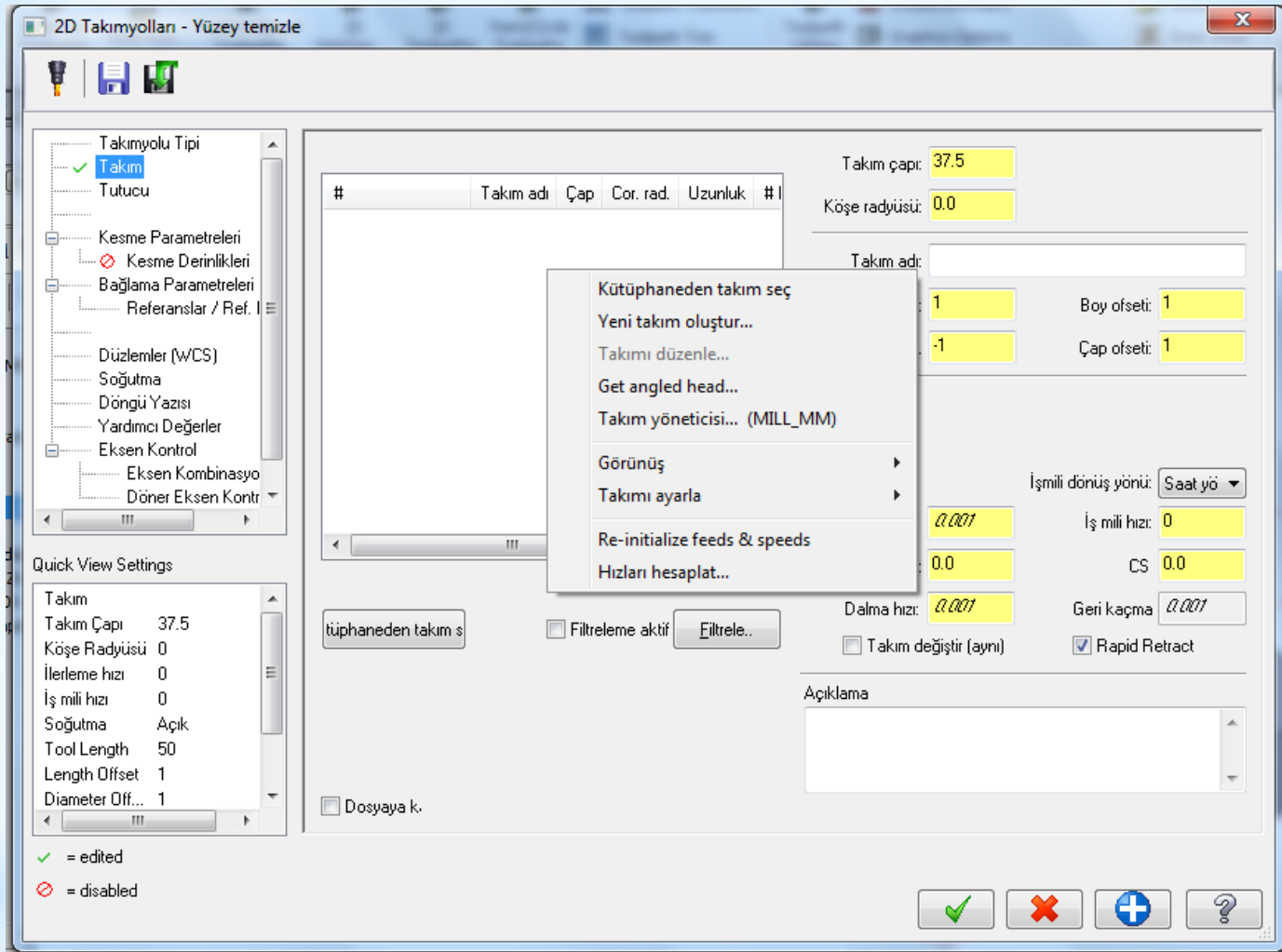
Takım adı:

Takım #: 1 Boy ofseti: 1
Magazin no: -1 Çap ofseti: 1

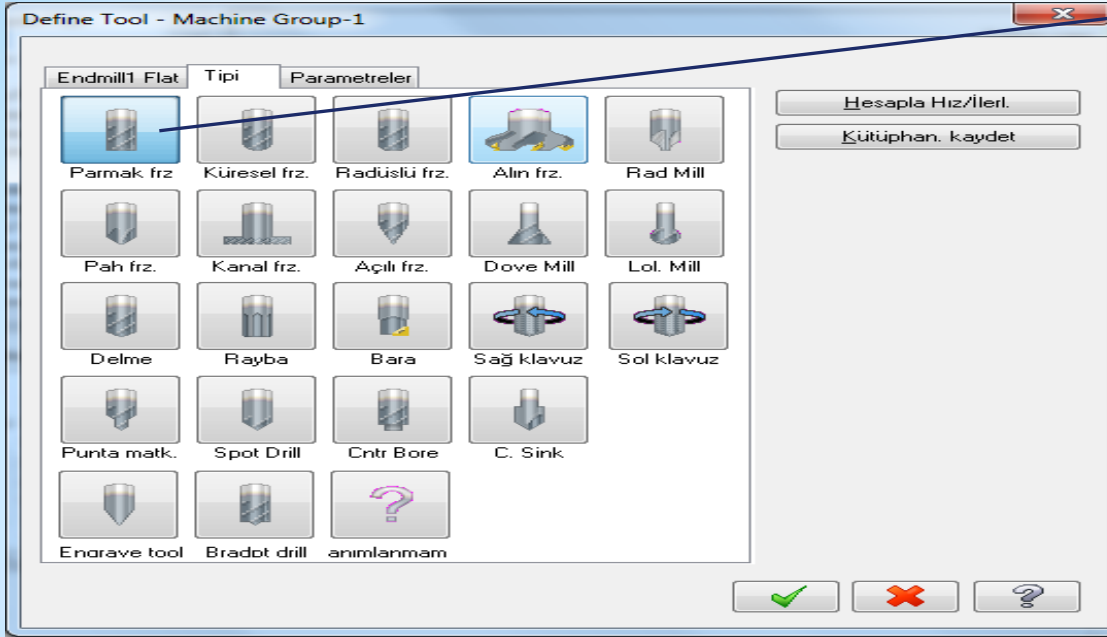
İşmili dönüş yönü: Saat yö

İlerleme hızı: 0.001 İş mili hızı: 0
FPT: 0.0 CS: 0.0
Dalma hızı: 0.001 Geri kaçma: 0.001
 Takım değiştir (aynı) Rapid Retract

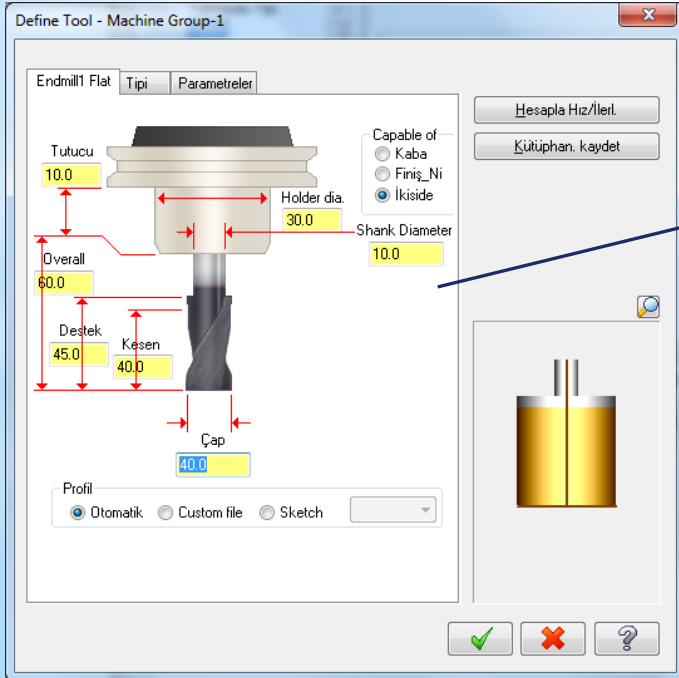
Açıklama



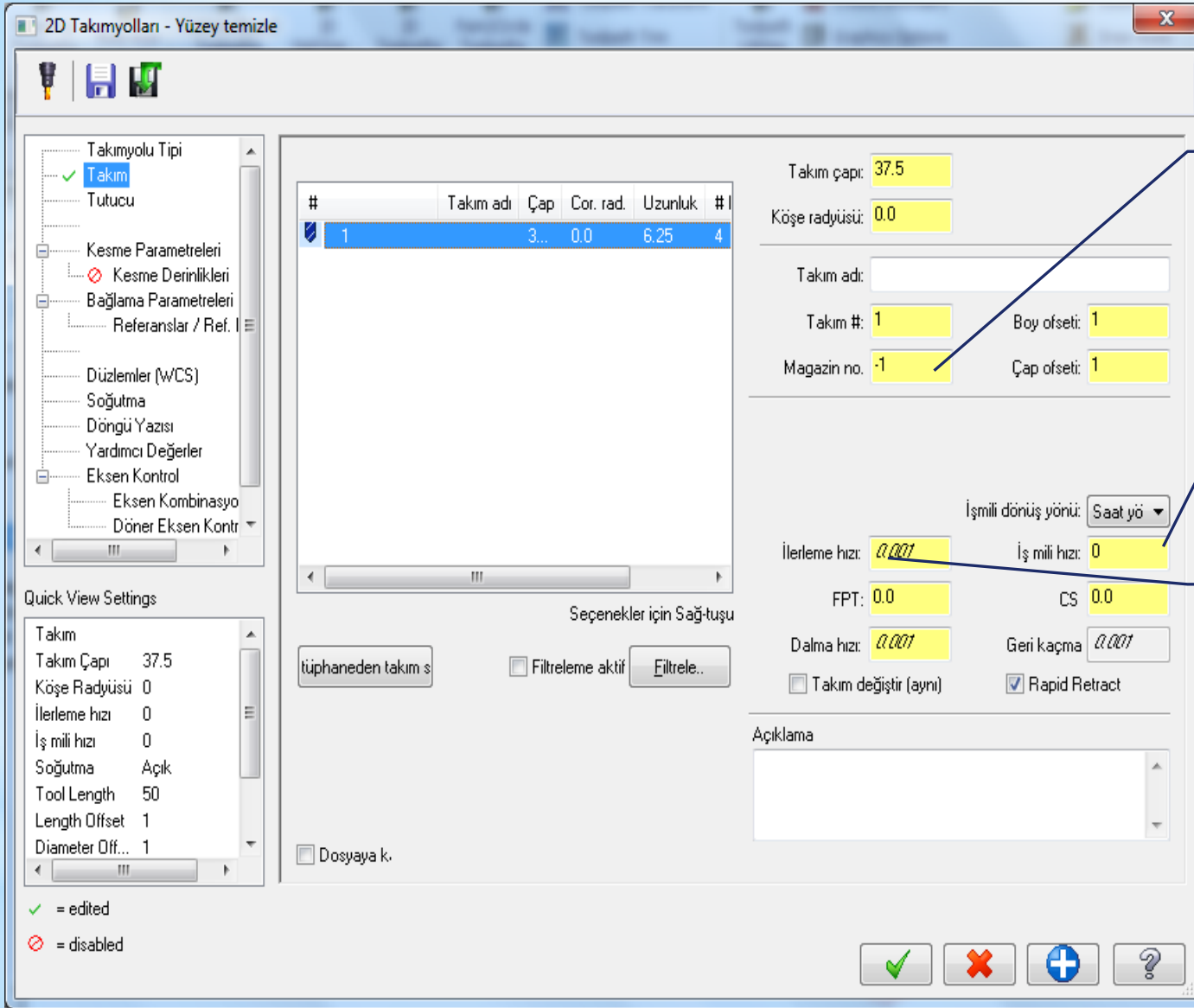
Bu işlemi yeni takım oluşturarak yada kütüphaneden üreticiler tarafından tanımlanmış takımlardan birini seçerek gerçekleştiririz
Biz yeni takım oluşturarak devam edeceğiz



Buradan Parmak freze
çakısını seçeceğiz



Buradan freze çakılsı ve
tutucusunun ölçüleri elle
tanımlanır



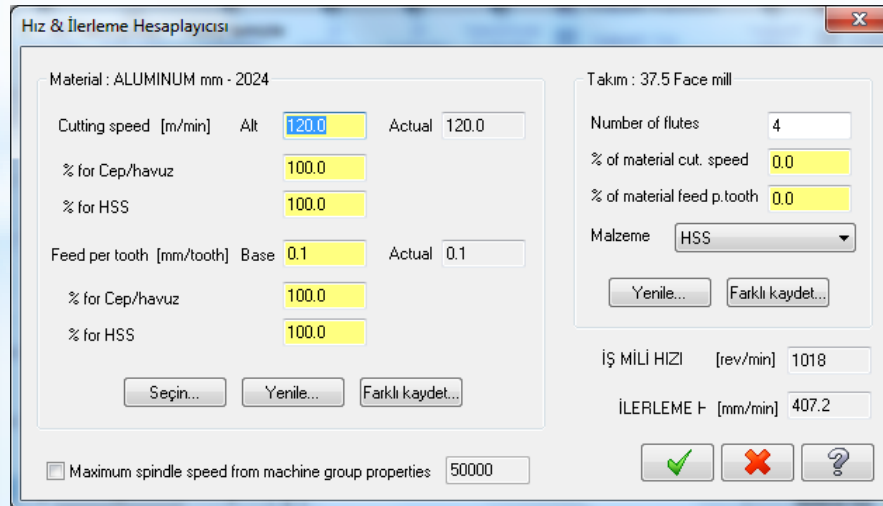
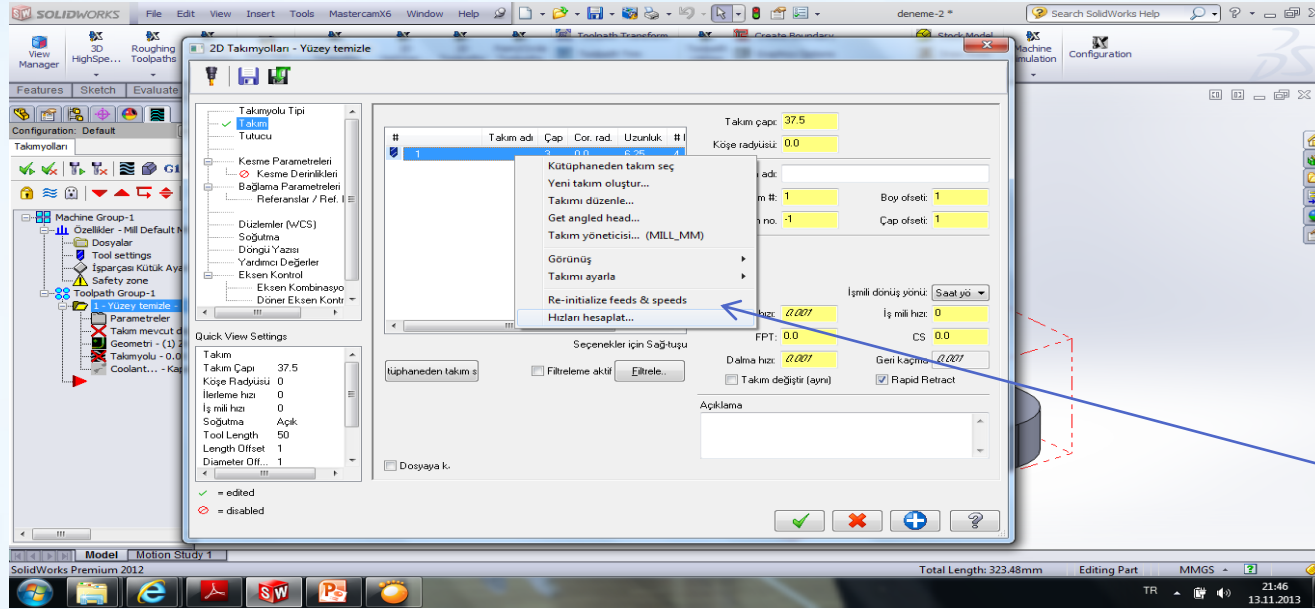
Takımın
Tezgahta bağlı
olduğu Magazin
No

İş mili hızı
Dev/Dak

İlerleme hızı
M/Dak

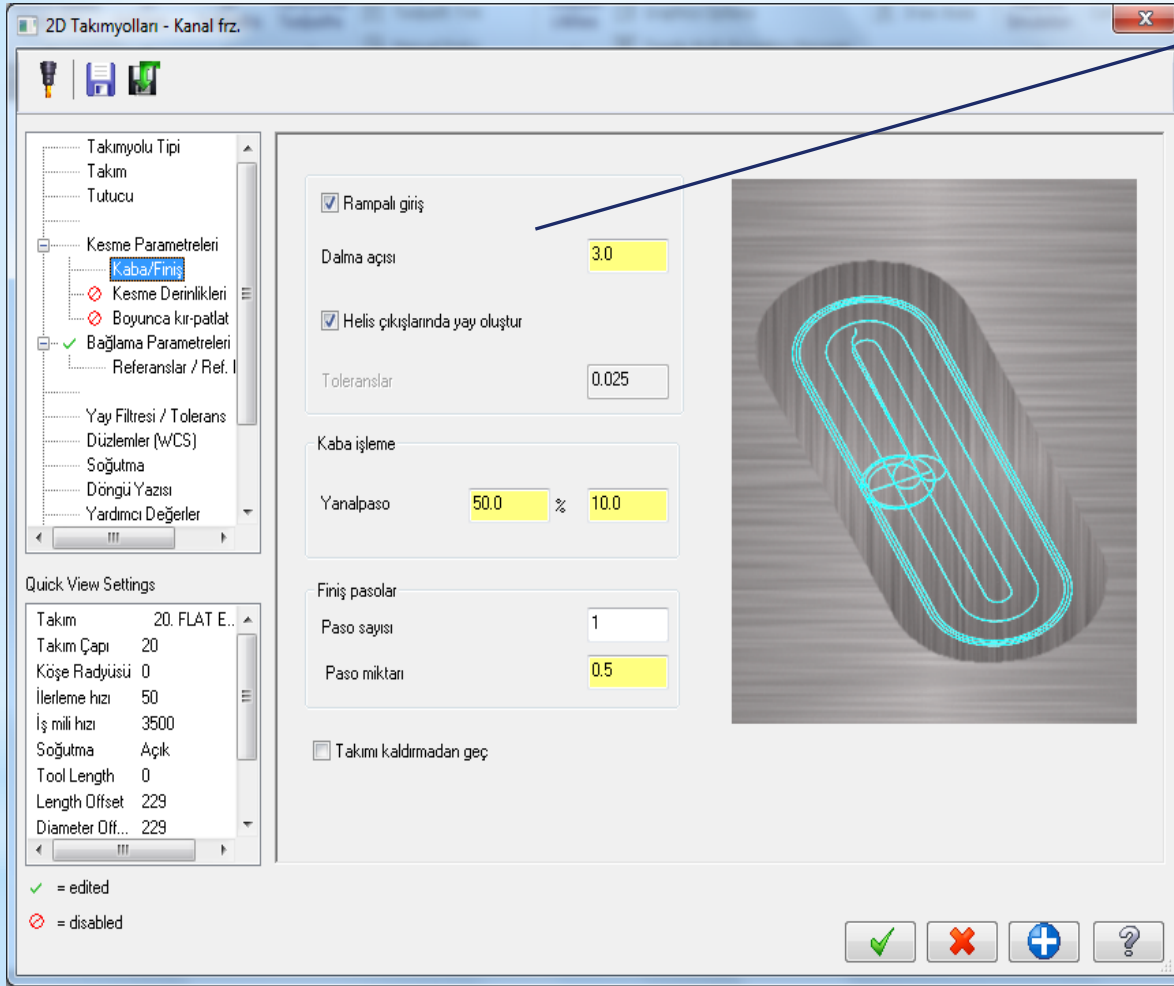
* Oluşturulan takım listede yer alacaktır

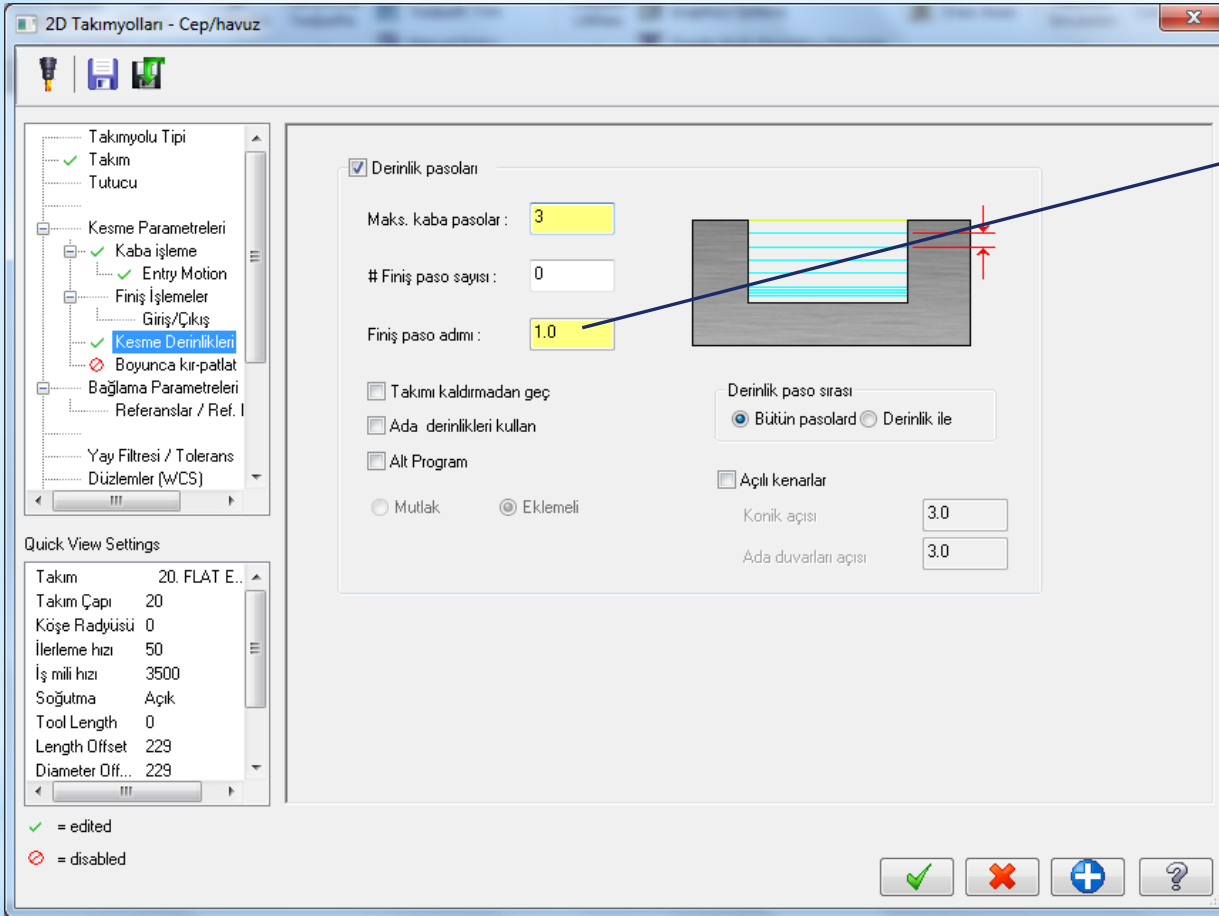
Kesme hızı ve diğer hızlar takımın üzerine sağ tıklanıp otomatik olarak da hesaplanabilir



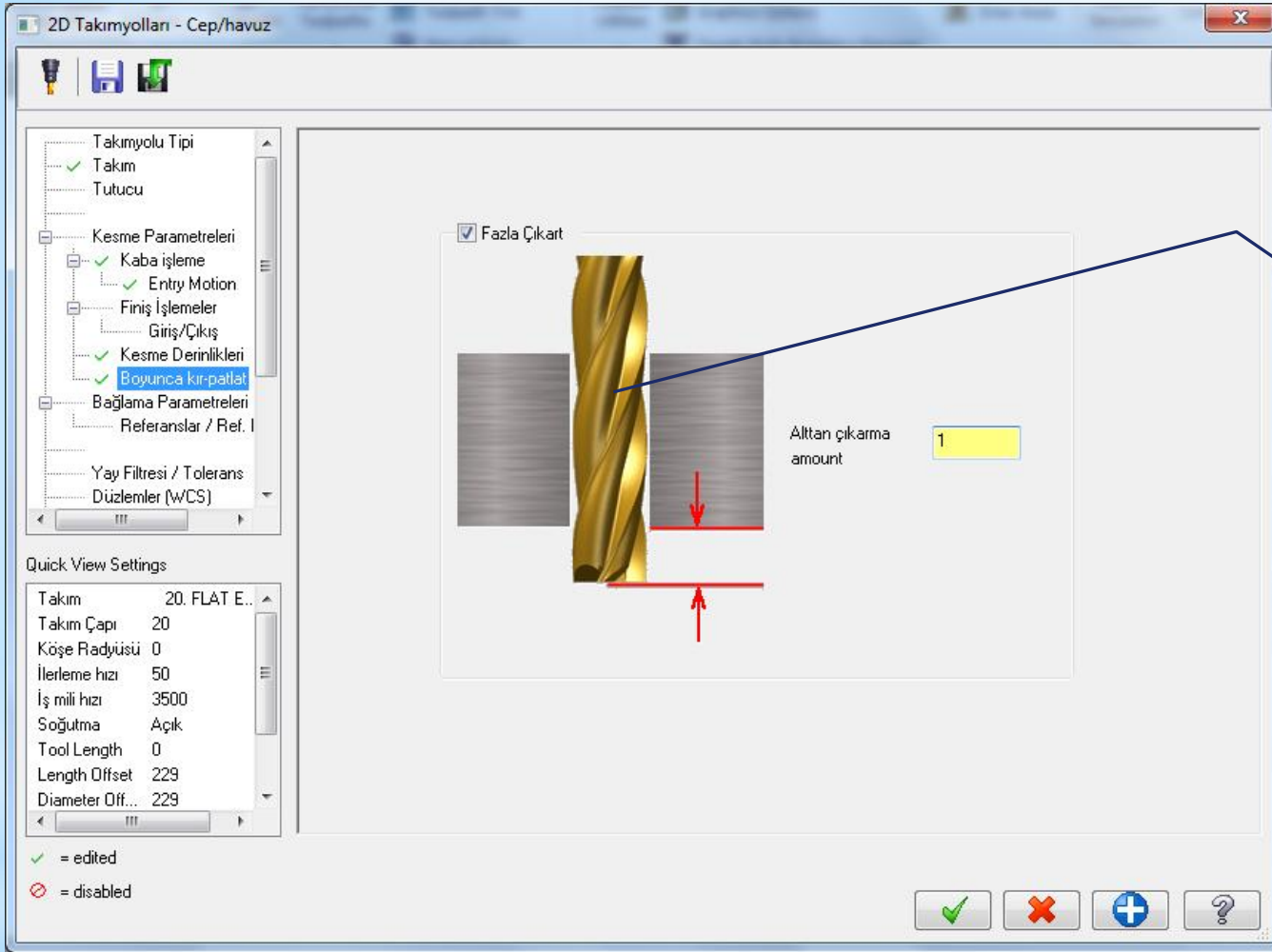
Daha Sonra Kesme parametreleri tanımlamaları yapılır

Takımın boşaltma sırasındaki hareketi Seçilir



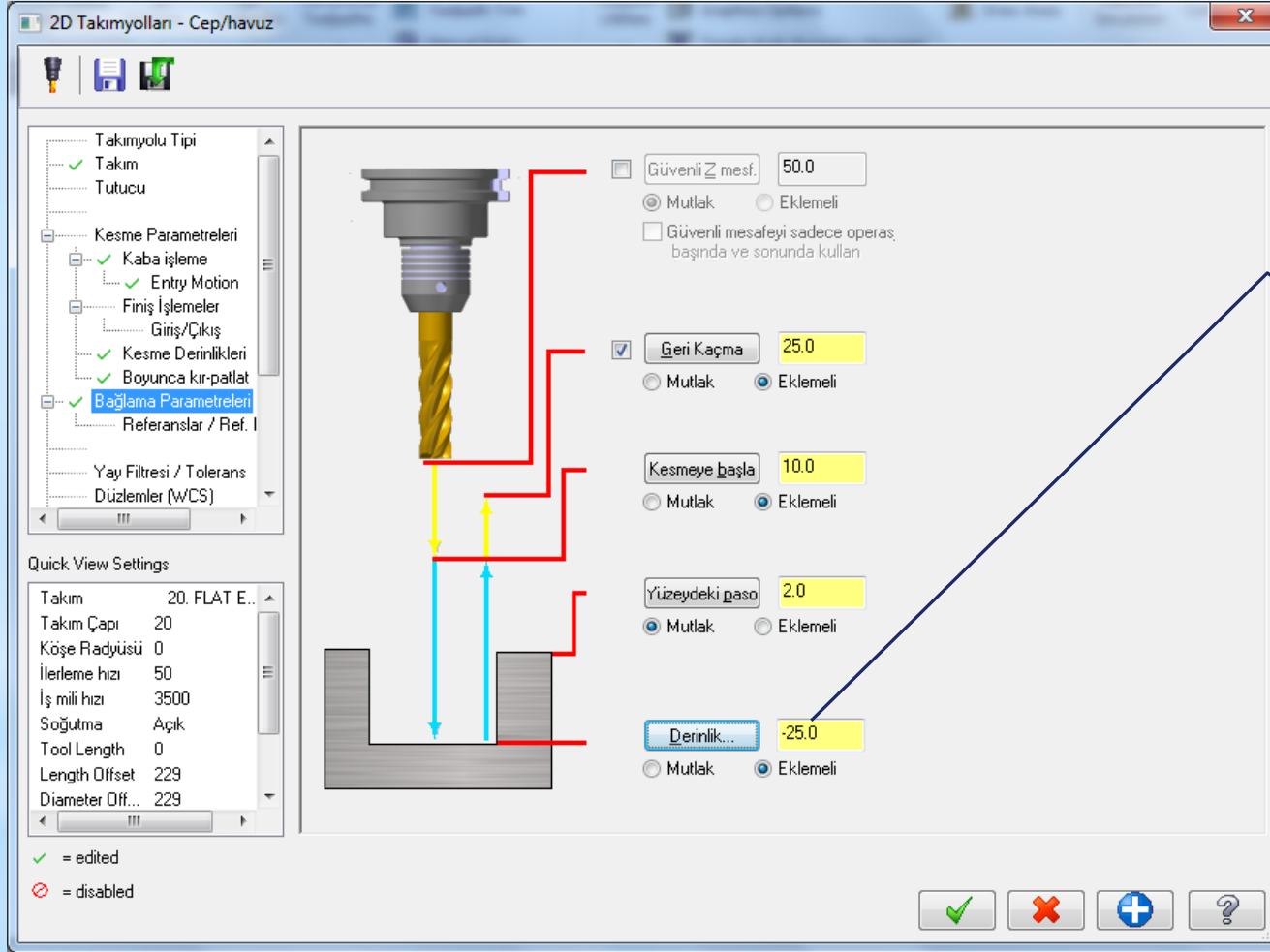


Bu Pencerede bir pasoda alınacak talaş derinliği ve finiş pasosunda verilecek talaş derinliği verilir

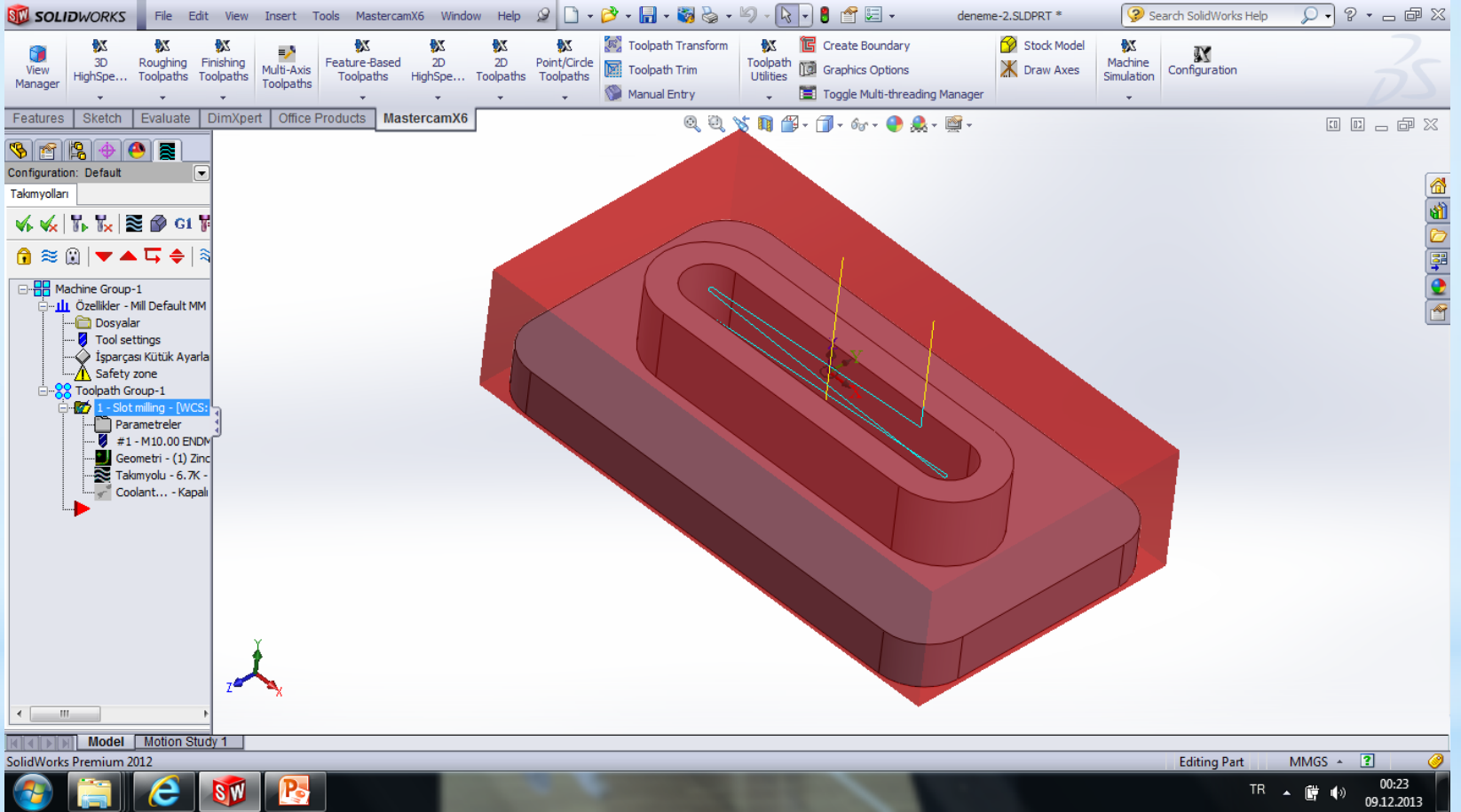


Bu son pasoda
parçanın altından
çıkma miktarı girilir

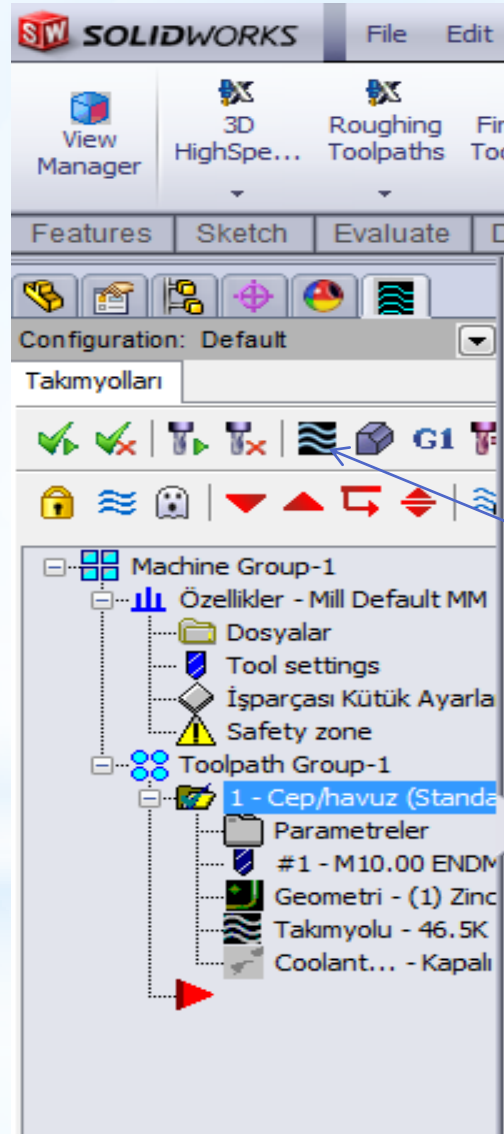
Bir Sonraki Adım Takım Bağlama Parametreleridir



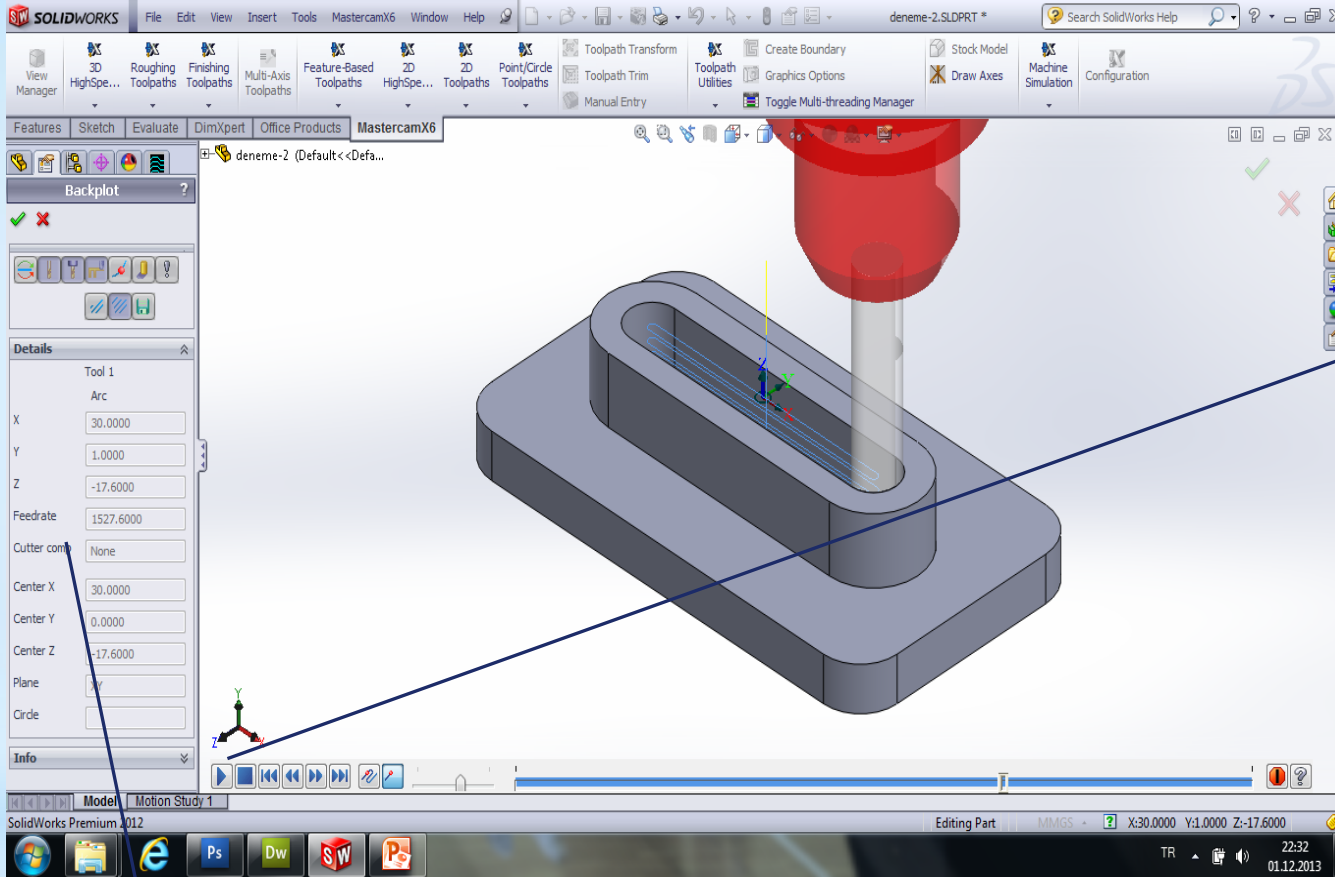
Ok seçilince takım yolu oluşturulur



Takım Yolu ile ilgili simülasyonu görmek için canlı gösterim butonuna basılır



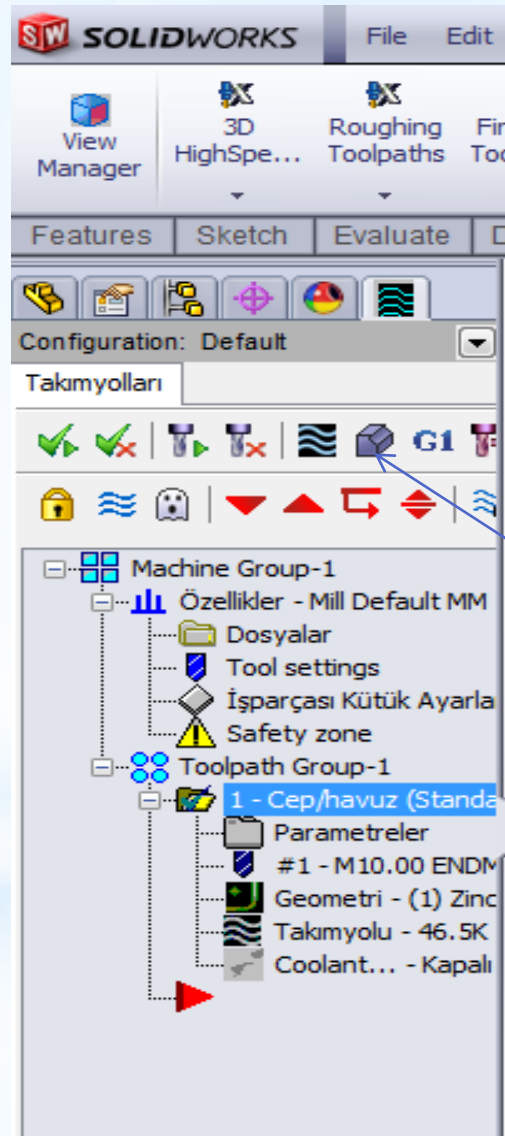
Play tuşuna basarak simulasyon görülebilir



Play tuşu

Kesme işlemi ile ilgili açıklama penceresi

Canlı katıda simulasyonu görmek için ilgili tuşa basılır



deneme-2 (Default <<Defa...

Verify ?

✓ ✗

⏪ ⏩ ⏴ ⏵

Display controls

Moves / Step 1

Moves / Refresh 10

Speed Quality

Update after each toolpath

Stop options

Stop on collision

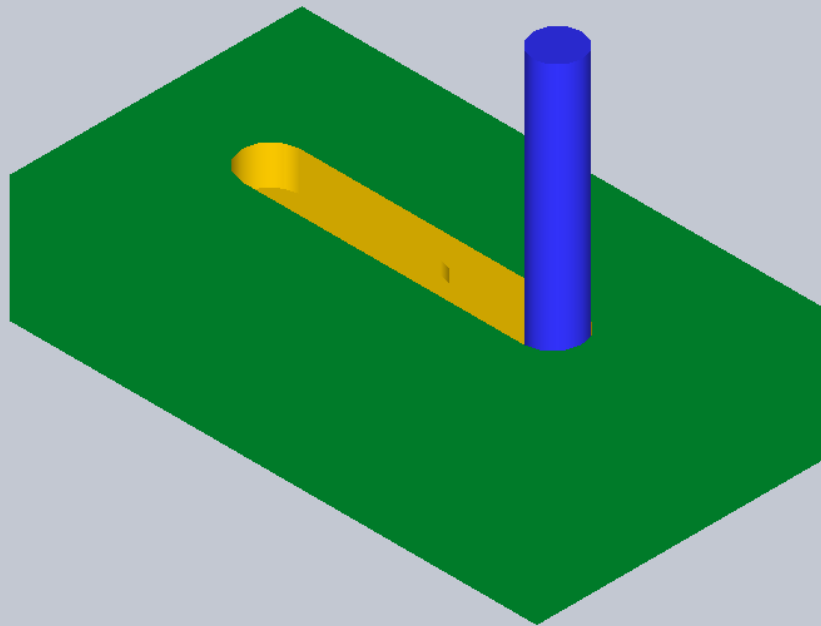
Stop on tool change

Stop after each operation

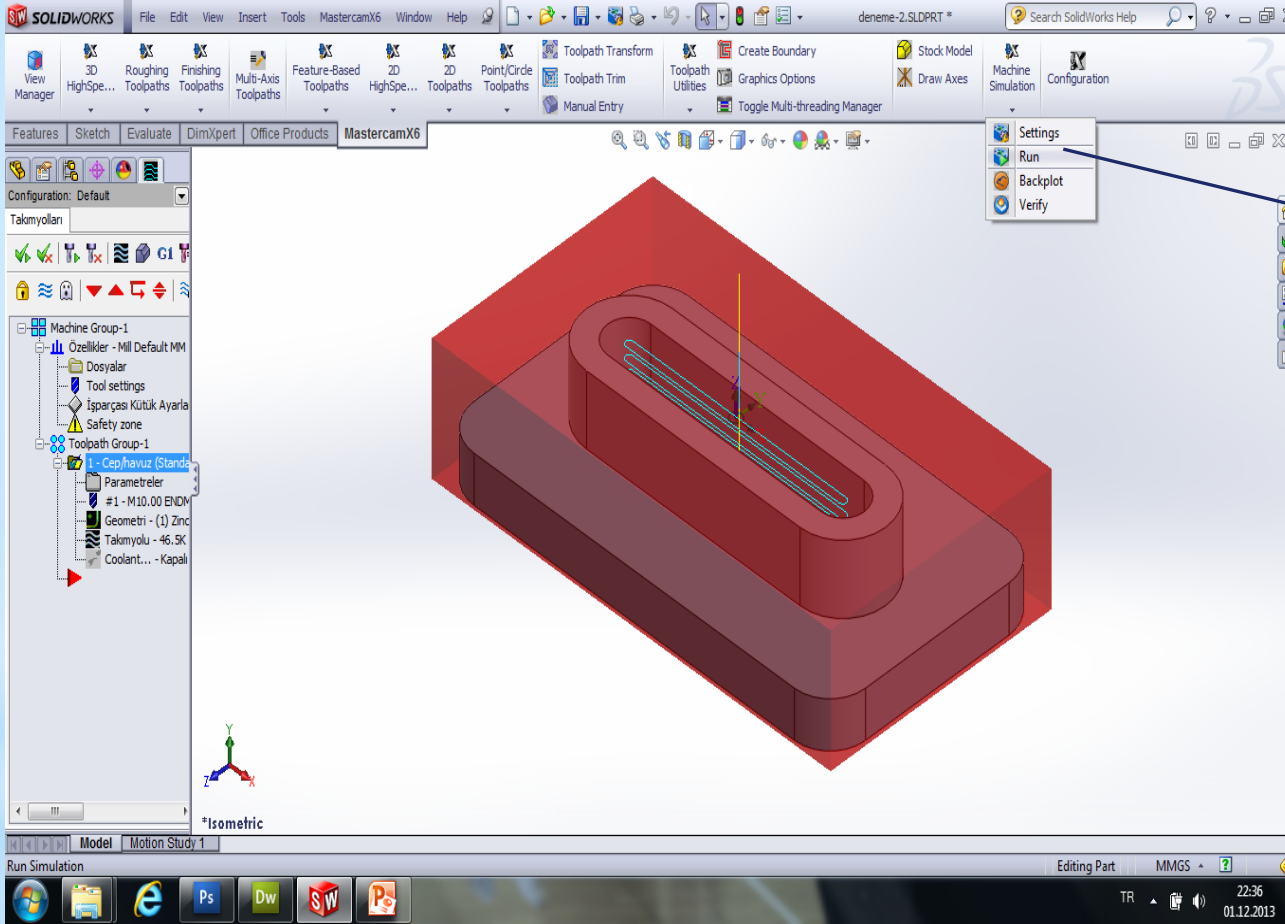
Settings

Verbose

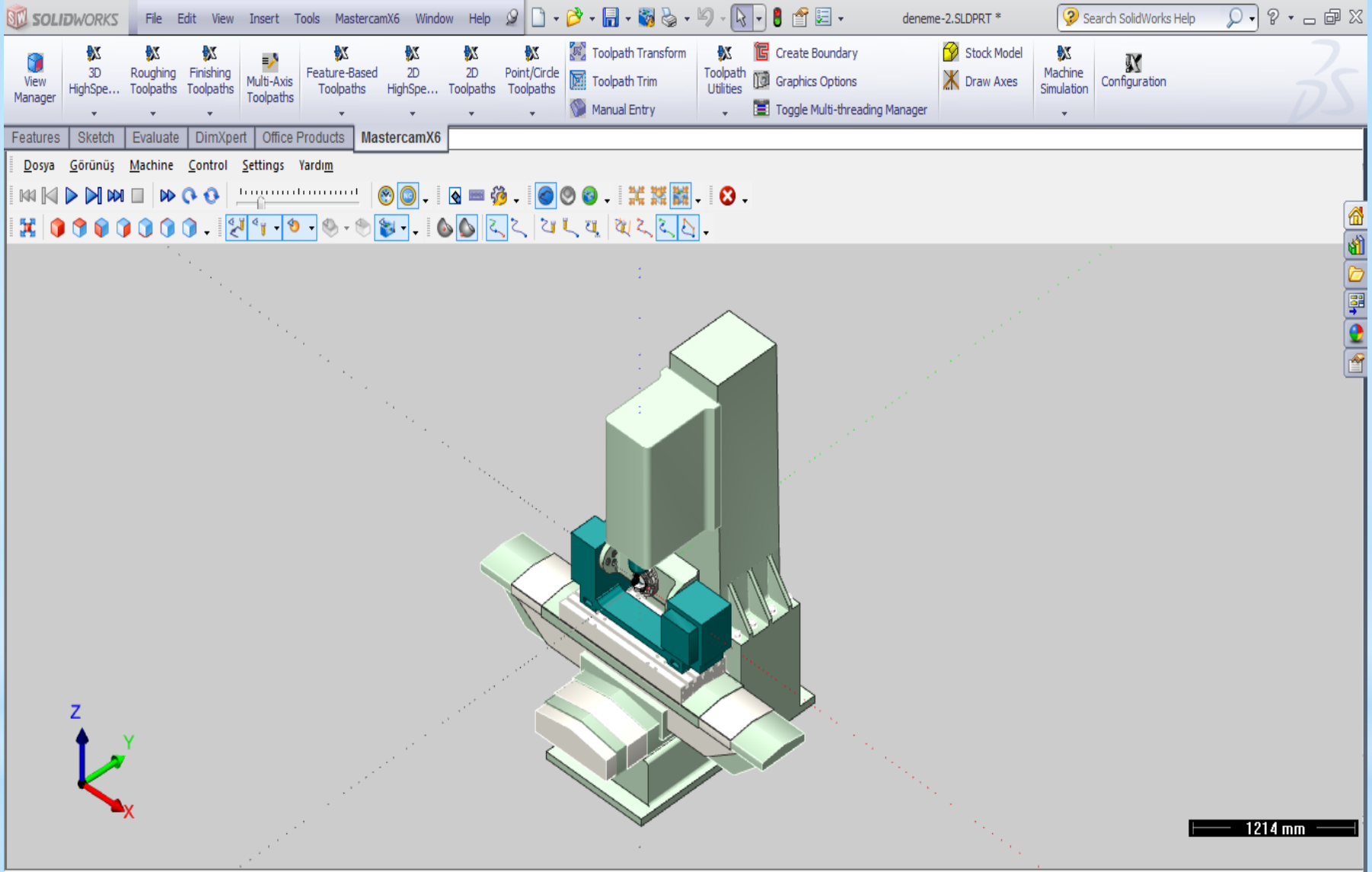
*Isometric



Tezgahta simulasyonu görmek için ilgili tua basılır



Run Seilir



SolidWorks Premium 2012

Editing Part

MMGS

22:37



TR 01.12.2013

Son işlem Tezgaha göndereceğimiz NC kodu (Pos) oluşturacağız

